

СОГЛАСОВАНО:
Заместитель министра
образования и науки
Пермского края


Зверева Н.Е.
«15» ноября 2021 г.

СОГЛАСОВАНО:
Руководитель ГБУ
«Пермский краевой
учебно-методический
центр военно-
патриотического
воспитания молодежи
«Авангард»


Красносельских И.М.
«15» ноября 2021 г.

СОГЛАСОВАНО:
Начальник штаба
Регионального отделения
Всероссийского детско-
юношеского военно-
патриотического
общественного движения
«ЮНАРМИЯ» Пермского
края


Сидоров И.З.
«15» ноября 2021 г.

**Изменения в положение
о проведении краевого конкурса «Лучший юнармейский отряд
Регионального отделения Всероссийского военно-патриотического
общественного движения «ЮНАРМИЯ» Пермского края»**

1. Пункт 4.1. изложить в следующей редакции:

«4.1. Конкурс проводится с 26 апреля по 03 декабря 2021 г. в два этапа:

4.1.1. Первый этап – заочный с 26 апреля по 12 ноября 2021 г.
(включительно).

В период с 26 апреля по 18 октября 2021 г. – прием заявок.

С 26 октября по 12 ноября 2021 г. - Конкурсная комиссия проводит экспертную оценку материалов участников и определяет победителей заочного этапа Конкурса.

4.1.2. Второй этап – дистанционный со 02 по 03 декабря 2021 г. проводится в формате онлайн на платформе Zoom. Точное время проведения будет сообщено дополнительно.

К участию в дистанционном этапе Конкурса приглашаются по 3 лучших юнармейских отряда заочного этапа в каждой номинации согласно п. 5.2.5. настоящего Положения.

Состав команды для участия в дистанционном этапе Конкурса – 6 человек:

5 юнармейцев + 1 руководитель. В состав команды входит не менее 2 девушек.».

2. Пункт 5.2.6. изложить в следующей редакции:

«5.2.6. Для участия в дистанционном этапе допускаются Юнармейские отряды, набравшие наибольшее количество баллов в заочном этапе Конкурса по каждой номинации в каждой возрастной категории. Всего определяется не более 18 Юнармейских отрядов – по 3 лучших.».

3. Пункт 5.3. изложить в следующей редакции:

«п. 5.3. Условия проведения дистанционного этапа Конкурса:

5.3.1. Дистанционный этап проводится со 02 по 03 декабря 2021 г.

5.3.2. В дистанционном этапе Конкурса примут участие команды заочного

этапа, в адрес которых будут направлены письма-вызовы.

5.3.3. В рамках дистанционного этапа пройдет Конкурс самопрезентаций «Отчет о работе Юнармейского отряда в 2021 году и планы на 2022 год» в форме публичного выступления (до 5 минут).

Каждый критерий данного Конкурса оценивается по пятибалльной системе:

- соблюдение регламента;
- содержательность;
- информативность;
- творческий подход;
- музыкальное оформление;
- подача материала.».

4. Абзац первый пункта 6.1. изложить в следующей редакции:

«6.1. Для оценки результатов прохождения заочного и дистанционного этапов Конкурса создается Конкурсная комиссия (далее – Комиссия).».

5. Абзац четвертый пункта 6.3. изложить в следующей редакции:

«рассматривает документы, представленные на конкурс, участников заочного и дистанционного этапов;».

6. Пункт 7.3. изложить в следующей редакции:

«7.3. Юнармейские отряды, занявшие 1, 2 и 3 место в конкурсе дистанционного этапа в каждой номинации и в каждой возрастной группе, награждаются кубками, дипломами и сертификатами на приобретение товара, в том числе экипировки.».

7. Пункт 7.5. изложить в следующей редакции:

«7.5. Всем участникам Юнармейских отрядов, принявшим участие в дистанционном этапе, вручаются памятные подарки.».

8. Раздел 8 изложить в следующей редакции: «Финансовое обеспечение.

8.1. Расходы, связанные с изготовлением наградной, сувенирной и полиграфической продукции, осуществляются за счет субсидии из бюджета Пермского края, предоставляемой Учреждению на финансовое обеспечение выполнения государственного задания, во исполнение п. 3.2.1.1.9 Перечня мероприятий, утвержденного приказом Министерства образования и науки Пермского края от 23 октября 2020 г. № 26-01-06-489.».

9. Раздел 9 изложить в следующей редакции: «Контактная информация.

По вопросам организации Конкурса обращаться к Огневой Оксане Владимировне – специалисту отдела военно-патриотического воспитания Учреждения, 8(342)-258-04-56, e-mail: ogneva-oksana2010@yandex.ru.».

10. Настоящие изменения распространяются на отношения, возникшие с 08 ноября 2021 года.